

KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ

PARK BAHÇELER VE AĞAÇLANDIRMA DAİRE BAŞKANLIĞI

DİJİTAL ASKILI TERAZİ TEKNİK ÖZELLİKLER

KAPASİTE:500 KG

HASSASİYET:100 GR

PASLANMAZ KANCALI

ŞARJLI

LCD KOLAY OKUNABİLİR EKРАН

DARA TUŞU

MOD TUŞU

KALİTELİ SAĞLAM GÖVDE

ŞARJLI SOMUN SIKMA MAKİNESİ (18V/5.0AH Lİ-LON ÇİFT AKÜLÜ) TEKNİK ÖZELLİKLER

18 VOLT, 5 AMPER , 950NM GÜCÜNDE TORK GÜCÜ OLMALIDIR.

YÜKSÜZ HIZI EN AZ 0-400/ 1200/ 1900 DEV/DK OLMALIDIR.

DARBE ORANI EN AZ 0-2400 DARBE/DK OLMALIDIR.

MAKSİMUM SOMUN ÇAPI M20 OLMALIDIR.

UÇ KOVANI ½" (12.7MM) OLMALIDIR.

UYGULAMA HIZI ÜZERİNDE DAHA YÜKSEK KONTROL SEVİYESİ SUNAN PARABOLİK ŞALTER YAPISI BULUNMALIDIR.

TASARIMI KOMPAKT VE HAFİF, ZOR ALANLARDA BİLE UZUN SÜRE YORULMADAN ÇALIŞMA İMKÂNI SAĞLAMALIDIR.

RAHAT KULLANIM İÇİN TİTREŞİMİ EMEN KAUÇUK KAPLI KABZA BULUNMALIDIR.

KAYAR AKÜ SİSTEMİ İLE KOLAY VE GÜVENLİ AKÜ DEĞİŞTİRME SUNMALIDIR.

ÇİFT AKÜ SAYESİNDE ŞARJ SÜRESİNİ BEKLEMEDEN KESİNTİSİZ ÇALIŞMA İMKANI SAĞLAMALIDIR.

TAŞIMA ÇANTASI İLE ALET VE AKSESUARLARI TEMİZ VE GÜVENLİ BİR ŞEKİLDE SAKLAMA İMKANI OLMALIDIR.

PROFESYONEL KULLANIMA UYGUN OLMASI GEREKMEKTEDİR.

AĞIRLIK EN FAZLA 3,4 KG OLMALIDIR

2 ADET AKÜ, 40 DAKİKALIK ŞARJ ALETİ, KEMER KANCASI, TAŞIMA ÇANTASI BULUNMALIDIR.

YEDEK PARÇA TEMİNİ MÜMKÜN OLMALIDIR.

EN AZ 2 YIL GARANTİLİ OLMALIDIR.


Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

ŞARJLI KIRICI DELİCİ MATKAP(18V/5.0AH Lİ-LON ÇİFT AKÜLÜ/KÖMÜRSÜZ)TEKNİK ÖZELLİKLER

18 VOLT, 5 AMPER , 95NM GÜCÜNDE, 9 WATT OLMALIDIR.

ÇİFT AKÜLÜ ŞARJ EDİLEBİLİR LİTYUM İYON BATARYALI OLMALIDIR.

YÜKSÜZ HIZI EN AZ 0-450 / 1300 / 2000 DEV/DK OLMALIDIR.

DARBE ORANI EN AZ 8600 / 25500 / 38250 DARBE/DK OLMALIDIR.

MAKSİMUM DELME KAPASİTESİ (AHŞAP) 50MM, (METAL) 13MM, (DUVAR) 16MM

11 KADEMELİ TORK AYARI İLE AHŞAP, METAL, PLASTİKTE DELME İLE HER TÜRLÜ VİDALAMA UYGULAMASINDA ÜSTÜN KONTROL VE HASSASLIK İÇERMELİDİR.

ÇİFT AKÜ SAYESİNDE ŞARJ SÜRESİNİ BEKLEMEDEN KESİNTİSİZ ÇALIŞMA İMKANI SUNMALIDIR.

AĞIRLIK EN FAZLA 2,15 KG OLMALIDIR.

KÖMÜRSÜZ MOTOR KULLANILMIŞ OLMALI, SÜRTÜNMEYİ AZALTMALI, ÇALIŞMA SÜRESİNİ VE ALET ÖMRÜNÜ UZATMALIDIR.

DAHA FAZLA ÇALIŞMA SÜRESİ VE UZUN ALET ÖMRÜ İÇİN SAĞLAM 3 VİTESLİ METAL ŞANZIMANA SAHİP OLMALIDIR.

OTOMATİK MİL KİLİTLİ 13MM TEK KOVANLI ANAHTARSIZ METAL MANDREN İLE TEK ELLE KOLAY VE HIZLI UÇ DEĞİŞTİRME İMKANI SUNMALIDIR.

KOMPAKT VE HAFİF, ZOR ALANLARDA BİLE UZUN SÜRE YORULMADAN ÇALIŞMA İMKÂNI SAĞLAMALIDIR.

DARBE ÖZELLİĞİ TAŞ, TUĞLA VE BETONDA DARBELİ DELME İÇİN UYGUN OLMALIDIR.

TORK BİLEZİĞİ AYARLANAN, TORK GÜCÜNE ULAŞTIĞINDA MALZEMEYE ZARAR VERMEDEN OTOMATİK OLARAK DURMASINI SAĞLAMALIDIR.

ELEKTRONİK HIZ AYARI SAYESİNDE DELME VE VİDALAMA UYGULAMALARINDA KULLANILAN MALZEMEYE GÖRE EN UYGUN HIZ KONTROLÜNÜ SAĞLAMALIDIR.

AŞIRI YÜK KORUMASI SAYESİNDE, ZORLAMALARDA, SIKIŞMALARDA KULLANICI GÜVENLİĞİ VE MAKİNANIN ZARAR GÖRMEMESİ İÇİN OTOMATİK KAPANIR, TETİĞE TEKRAR BASILDIĞINDA ÇALIŞMAYA BAŞLAR ÖZELLİKLERDE OLMALIDIR.

RAHAT KULLANIM İÇİN TİTREŞİMİ EMEN KAUCUK KAPLI KABZA BULUNMALIDIR.

ÜÇ VİTESLİ ŞANZIMAN İLE FARKLI MALZEMELERDE KULLANILMAK İÇİN DEĞİŞKEN HIZ VE SAĞ/SOL DÖNÜŞ AYARI YAPILABİLMELİDİR.

ÜÇ VİTESLİ ŞANZIMAN, DUVAR, AHŞAP, BETON, ÇELİK, PLASTİK VE METALDE TÜM UYGULAMALAR İÇİN YETERLİLİĞİ OLMALIDIR.

SAĞ/SOL AYARI İLE RAHAT VİDALAMA YAPILABİLMELİDİR.

GERİ DÖNÜŞTE TAM GÜÇ VİDA SÖKMEDE VEYA SIKIŞAN UCU ÇIKARMADA TAM GÜÇ SAĞLAMALIDIR.

KAYAR AKÜ SİSTEMİ İLE KOLAY VE GÜVENLİ AKÜ DEĞİŞTİRME İMKANINA SAHİP OLMALIDIR.

AKÜ GÖSTERGESİ, AKÜ ŞARJ DURUMUNU GÖSTERMELİDİR.

ENTEĞRE LED AYDINLATMA ÇALIŞMA ALANINI AYDINLATIR, ÜÇ FARKLI KONUMDA AYARLANABİLİR LED AYDINLATMASI OLMALIDIR.

ÇELİK KEMER KANCASI VE MANYETİK UÇ YUVASI BULUNMALIDIR.

ŞARJ ALETİ, 2 ADET AKÜ VE 1 ADET ÇANTASI OLMALIDIR.

YEDEK PARÇA TEMİNİ MÜMKÜN OLMALIDIR.

EN AZ 2 YIL GARANTİLİ OLMALIDIR.

M. Benli
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

ŞARJLI AVUÇ TAŞLAMA MAKİNESİ (18V / 4.0AH / LI-LON ÇİFT AKÜLÜ)TEKNİK ÖZELLİKLER

18 VOLT, 4 AMPER, 405WATTÇIKIŞ GÜCÜNDE OLMALIDIR.

ÇİFT AKÜLÜ ŞARJ EDİLEBİLİR LİTYUM İYON BATARYALI OLMALIDIR.

YÜKSÜZ ÇIKIŞ HIZI EN AZ 7000 DEVİR/ DAKİKA OLMALIDIR.

MİL BAĞLANTI DIŞI M14 OLMALIDIR.

MAKSİMUM DİSK ÇAPI 125 MM OLMALIDIR.

ÜRÜN AĞIRLIĞI EN FAZLA 4000 GR (4,0 KG) OLMALIDIR.

FAN SOĞUTMA ÖZELLİĞİ OLAN MOTOR BULUNMALIDIR.

KÖMÜRLERİ DEĞİŞTİRİLEBİLİR ÖZELLİKTE OLMALIDIR.

KONTROL VE ARTIRILMIŞ ÇALIŞMA GÜVENLİĞİ İÇİN AKILLI TETİK GÜVENLİĞİ BULUNMALIDIR.

ÇELİK KESİM SİRAL AÇILI DIŞLILER EN YÜKSEK DAYANIKLILIK SEVİYESİ VE DÜŞÜK VİBRASYONA SAHİP OLMALI VE KULLANICI VERİMLİLİĞİNİ ARTIRMALIDIR.

İKİ KONUMLU ÇALIŞMA İMKANI SUNMALI VE İKİ YÖNLÜ TUTMA APARATINA SAHİP OLMALIDIR.

ÖLÇÜM SİSTEMİ METRİK DÜZENDE OLMALIDIR.

ÇOK VOLTAJLI ŞARJ ALETİ, 2 ADET AKÜ, DİSK ANAHTARI VE 1 ADET AĞIR HİZMET TİPİ TAŞIMA ÇANTASI OLMALIDIR.

YEDEK PARÇA TEMİNİ MÜMKÜN OLMALIDIR.

EN AZ 2 YIL GARANTİLİ OLMALIDIR.

AVUÇ İÇİ TAŞLAMA MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

NOMİNAL GİRİŞ GÜCÜ:750 W

RÖLANTİ DEVİR SAYISI:11.000 DEV/DAK

DİSK ÇAPI:115 MM

ÇIKIŞ GÜCÜ:380 W

ANA TUTAMAK DÜZTAKIM ÖLÇÜLERİ: (GENİŞLİK)73 MM,TAKIM ÖLÇÜLERİ (UZUNLUK)270 MM,TAKIM ÖLÇÜLERİ (YÜKSEKLİK)100 MM

BÜYÜK TAŞLAMA MAKİNESİ 180 MM TEKNİK ÖZELLİKLER

BOŞTA MAX.DEVİR SAYISI: 8.500 DEVİR /DK

TAŞLAMA MİLİ :M 14

MİL KİLİTLEME DÜĞMESİ VE DEĞİŞKEN HIZ AYARI OLMALIDIR.

AĞIRLIK 5,7 KG OLMALIDIR.

KULLANIM TİPİ 4 METRE KABLOLU OLMALIDIR.

TAŞLAMA,ZIMPARALAMA VE KESME ÖZELLİĞİ OLMALIDIR.

TİLKİ KUYRUĞU TESTERE TEKNİK ÖZELLİKLER

GÜÇ:1050WATT

YÜKSÜZ HIZI :DEV/DK 0-2800 DEV/DK

KESME DERİNLİĞİ AHŞAP:280MM

KESME DERİNLİĞİ ÇELİK:100 MM

KESME DERİNLİĞİ PVC:130MM

KESME DERİNLİĞİ BORU:100MM

AĞIRLIK:3,5KG

M. Benli
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

AKÜLÜ SIRT POMPASI TEKNİK ÖZELLİKLER

TANK KAPASİTESİ :16 LT.

ÇALIŞMA ŞEKLİ :AKÜLÜ / POMPA TAHRİKLİ

TEK ŞARJDA ÇALIŞMA SÜRESİ : 4-5 SAAT (250 LT)

POMPA VOLTAJI: 12 V

AMPER : 2,1 A

BASINÇ : 70 PSI (4,8 BAR)

MAKSİMUM BASMA YÜKSEKLİĞİ : 8,5 M

AĞIRLIK : 5,5 KG

VOLTMETRE : VAR

DEVİR AYARI : VAR

ŞARJ ADAPTÖRÜ : VAR

FİLTRELİ DOLUM HAZNESİ : VAR

TABANCA : METAL TETİKLİ

İLAÇLAMA BORUSU : METAL

KİLİTLEME MANDALI : VAR

AYARLI NOZUL : VAR (4 FARKLI TİPTE)

ASKI KAYIŞI : VAR

YEDEK CONTA:VAR (TETİK)

YEDEK CONTA : VAR (POMPA)

JENERATÖR (KAYNAK MAKİNESİ UYUMLU)TEKNİK ÖZELLİKLER

MAKSİMUM ÇIKIŞ GÜCÜ KVA/KW: 11/11

SÜREKLİ, ÇIKIŞ GÜCÜ KVA/KW : 10/10

SÜREKLİ ÇIKIŞ AKIMI(A) : 43

FAZ SAYISI : 1 (MONOFAZE)

GÜÇ FAKTÖRÜ :1

ÇIKIŞ VOLTAJI(VOLT) : 230

FREKANS (HZ): 50

MOTOR : 2 SİLİNDİRLİ

4 ZAMANLI HAVA SOĞUTMALI

DİZEL MOTOR

KABİN TİPİ: AÇIK KASA

AĞIRLIK(KG) :190

BOYUTLAR:910X578X800

MOTOR GÜCÜ(HP): 20

SİLİNDİR HACMİ(CC) : 954


Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

DEVİR SAYISI : 3000

ÇALIŞMA ŞEKLİ : MARŞLI

YAKIT TİPİ : DİZEL

YAKIT DEPO KAPASİTESİ (LT):25

YAKIT TÜKETİMİ (LT SAAT) : 3.5

YAĞ KAPASİTESİ(LT):3

YAĞ TİPİ : 15W40

SES SEVİYESİ(DBA-7M): 83

İLAÇLAMA MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLER

MOTOR HAVA SOĞUTMALI VE BENZİNLİ OLACAKTIR.

MOTORUN VOLANT GÜCÜ 18 HP – 25 HP GÜÇ ARALIĞINDA OLACAKTIR.

YAKIT DEPOSU KOROZYONA KARŞI KORUNMUŞ VE SEVİYE GÖSTERGELİ OLMALIDIR

MOTOR ELEKTRİKLE BAŞLAYAN TİPTE OLACAKTIR.

MOTORUN UYGUN BİR YERİNE MONTE EDİLMİŞ ÇALIŞMA SAATİ OLACAKTIR.

BASINÇ REGÜLATÖRÜ MANUEL KULLANIMLI BAR AYARLI OLACAKTIR, HAVA VANASI AYRICA BULUNABİLİR.

SİSTEME HAVAYI BLOWER SAĞLAYACAKTIR, BLOWER PLASTİK VEYA METAL MALZEMEDEN YAPILMIŞ OLACAKTIR.

İLAÇLAMA MAKİNESİ HEM YÜKSEK HACİMDE HEM DE ÇOK DÜŞÜK HACİMDE (ULV) UYGULANABİLİR, ÇALIŞABİLİR OLACAKTIR.

İLAÇLAMA MAKİNESİNİN HORTUMLARI PÜSKÜRTME BAŞLIĞI İÇERİSİNDE OLACAKTIR VE İLAÇLAMA YAPARKEN HORTUMLAR BU BAŞLIĞIN ÇALIŞMASINA ENGEL TEŞKİL ETMEYECEKTİR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞINI RASTGELE OLUŞABİLECEK DARBELERE KARŞI (GARAJ, DEPO GİRİŞ ÇIKIŞLARINA ÇARPMA VB.) HERHANGİ BİR ZARAR GÖRMEMESİNİ SAĞLAYAN ANTIŞOK KORUYUCU KONTROL SİSTEMİ BULUNACAKTIR.

İLAÇLAMA MAKİNESİNİN ÜZERİNDE BULUNAN BÜTÜN NOZZLE'LAR DA METALDEN YAPILMIŞ BİR BİLYE OLACAKTIR. BU BİLYE, SİSTEM ÇALIŞMAZ İKEN NOZZLELARDAN SU DAMLAMASINI ENGELLEYECEKTİR. AYRICA NOZZLE'LARIN TIKANMASINI ÖNLEMELİK İÇİN EN AZ 2 ADET AYRI SÜZGEÇ BULUNMALIDIR.

SİSTEMDE İLACIN KENDİKENDİNİ TEMİZLEYECEK PE(POLİETİLEN)'DEN YAPILMIŞ BİR TEMİZSU TANKI BULUNAN BİR FLAŞÖR SİSTEMİNE SAHİP OLACAKTIR.

FORMULASYON TANKI 300 LİTRE KAPASİTELİ OLMALIDIR.(1000 LİTRELİK YEDEK DEPO TEMİN EDİLECEKTİR.)

FORMÜLASYON TANKI KOROZYONA DAYANIKLI PASLANMAZ ÇELİK VEYA POLİETİLEN MALZEMEDEN İMAL EDİLMİŞ OLACAKTIR. TANKIN İÇİNDE KARIŞTIRICI MEKANİZMA BULUNMALIDIR.

MAKİNADAKİ TÜM BAĞLANTI ELEMANLARI KİMYASALA DAYANIKLI MADDEDEN ÜRETİLMİŞ OLACAKTIR.

PÜSKÜRTME TABANCASINA HORTUM EN AZ 50(ELLİ) METRE UZUNLUĞUNDA STANDARTLARA UYGUN OLACAKTIR. HORTUMUN SARILMASI MANUEL OLACAKTIR. TABANCA İKİ FONKSİYONLU VE KADEMELİ OLACAKTIR.

MAKİNA ÜRETİCİSİNİN WHO (DÜNYA SAĞLIK ÖRGÜTÜ) KURULUŞLARI İLE ORTAK GERÇEKLEŞTİRDİĞİ RAPORLAR OLACAKTIR VE İHALE DOSYASINDA SUNULACAKTIR.

Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

MAKİNE PÜSKÜRTÜLEN DAMLACIKLARA ELEKTROSTATİK YÜKLEME YAPABİLEN SİSTEME SAHİP OLACAKTIR VE BU SİSTEME AİT TEST RAPORUNU (PÜSKÜRTÜLEN ALANDAKİ ELEKTRİK YÜK KAPASİTESİ KONTROL EDİLEREK V/M OLARAK ELEKTRİK ALAN ÖLÇÜMÜ) İHALE DOSYASINDA SUNACAKTIR. BU SİSTEME SAHİP OLDUĞU MAKİNA TESLİM ESNASINDA KABUL KOMİSYONUNA GÖSTERİLECEK, BU ÖZELLİĞE SAHİP OLMAYAN MAKİNALAR KABUL EDİLMEYECEKTİR.

MAKİNE ÜZERİNDE AKÜ İLE ELEKTRİĞİ KESEN ANA ŞALTER BULUNABİLİR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞININ ÜZERİNDE GECE UYGULAMALARINDA KULLANMAK ÜZERE TEPE LAMBASI BULUNACAKTIR.

YÜKLENİCİ FİRMA İKİ YIL BOYUNCA GARANTİ KAPSAMI DIŞINDAKİ BAKIM (YAĞ, FİLTRE VB.) İLE YEDEK PARÇA İHTİYAÇLARINI ÜCRETİ KARŞILIĞINDA YERİNE GETİRECEKTİR. GARANTİ KAPSAMI, KULLANMA KATALOĞUNDA BELİRTİLEN VE KULLANIM HATASI OLMAYAN DURUMLARI İÇERİR.

MAKİNE ÜZERİNDE ARAÇ ÜZERİNE MONTAJ KİTİ VE MAKİNE STOP DAYAMA APARATI BULUNMALIDIR.

YÜKLENİCİ FİRMA;KULLANMA KATALOĞU VE BAKIM KATALOĞUNU ORJİNALTÜRKÇE OLARAK İDAREYE KİTAPÇIKLARINI VERECEKTİR. BU KİTAPÇIKLAR CD OLABİLİR.

YÜKLENİCİ FİRMA; İLAÇLAMA MAKİNESİNİ ÇOK İYİ BİLEN KİŞİ VEYA KİŞİLERDEN OLUŞAN UZMANLAR TARAFINDAN EĞİTİM VERİLMESİNİ SAĞLAYACAKTIR. KURUMUN TALEP ETMESİ DURUMUNDA SÖZ KONUSU EĞİTİM YIL İÇİNDE TEKRARLANABİLECEK, YÜKLENİCİ FİRMA BU EĞİTİMLERDEN ÜCRET TALEP ETMEYECEKTİR.

TÜM MONTAJ HİZMETLERİNDEN VE PÜSKÜRTME MAKİNELERİNİN İŞLETMEYE ALINMASINDAN YÜKLENİCİ FİRMA SORUMLU OLACAKTIR.

İLAÇLAMA MAKİNESİ 2(İKİ) YIL GARANTİLİ OLUP, GEREKTİĞİ ZAMAN ÜCRETİ KARŞILIĞINDA YEDEK PARÇA TEMİN VE SERVİS HİZMETİ VERİLECEKTİR.

MAKİNA TAMAMEN YENİ, HİÇ KULLANILMAMIŞ, ARIZASIZ VE KUSURSUZ, İMALATÇI FİRMANIN ORJİNAL İMALATI OLACAKTIR.

İSTEKLİ FİRMATEKLİF ETTİĞİ MARKANIN SERVİS HİZMETİNİ VERMEYE YETERLİ OLDUĞUNUTS13390VETS12659 HİZMET YETERLİLİK BELGESİ İLE BELGELEMELİ VE İHALE DOSYASINDA SUNMALIDIR.

MAKİNE ARIZASI OLMASI DURUMUNDA SERVİS TARAFINDAN ARIZA TAMİR DETAY BİLGİSİ EN GEÇ 48 SAAT İÇİNDE KURUMA BİLDİRİLECEK VE PARÇALARIN MEVCUT OLMASI DURUMUNDA EN GEÇ 1 (BİR) HAFTA İÇİNDE ARIZA GİDERİLECEKTİR. YEDEKPARÇA OLMAMASI DURUMUNDA,PARÇATEMİNİ EN GEÇ60(ALTMİŞ)GÜN İÇERİSİNDE GERÇEKLEŞTİRİLECEKTİR. BU DURUMLARDA KURUM YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN DÜZENLİ OLARAK BİLGİLENDİRİLECEKTİR.

ULV ÖZELLİĞİ HİDROLİK SİSTEM BAZLI OLACAKTIR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞINDA EN AZ 4(DÖRT) ADET ULV YAPAN NOZZLE(MEME) BULUNACAKTIR. AYRICA PÜSKÜRTME BAŞLIĞINDA EN AZ 4+1 ADET YÜKSEK HACİMLİ PÜSKÜRTME YAPAN NOZZLE BULUNACAK, BAŞLIĞIN ALTINDA PÜSKÜRTME GÜCÜNÜ EKSTRA ARTIRAN GENİŞ AĞIZ BULUNACAKTIR.

ULV SİSTEMİ EN AZ ÜÇ DEĞİŞİK BASINÇTA,ÜÇ DEĞİŞİK DAMLACIK ÇAPINDA PÜSKÜRTME YAPABİLECEK ÖZELLİKTE OLACAKTIR. BU DURUM DENEY RAPORU İLE BELGELENDİRİLECEKTİR VE İHALE DOSYASINDA SUNULACAKTIR.

ULV SİSTEMİ İLE İLGİLİ OLARAK, ULUSLARARASI PESTİSİT UYGULAMA ARAŞTIRMA KONSORSİYUMU(IPARC) TARAFINDAN VERİLEN DAMLACIK ÇAPINA AİT RAPOR YADA BUNA EŞDEĞER NİTELİKTE AYNI METODLA YAPILMIŞ (LAZER DİFRAKSİYON CİHAZI İLE ÖLÇÜM) ÜNİVERSİTE RAPORU OLACAKTIR VE BU RAPOR İHALE DOSYASINDA SUNULACAKTIR.

İLAÇLAMA MAKİNESİ KABLOLU VEYA KABLOSUZ UZAKTAN KUMANDAYA SAHİP OLACAK, UZAKTAN KUMANDA

M. D. H.
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

FONKSİYONLARI VE ÇALIŞTIRILMASI AŞAĞIDA BELİRTİLEN ŞEKİLDE YAPILACAKTIR.

KUMANDA KUTUSUNDAN;MOTORSTART,MOTORSTOP,MOTOR DEVRİ YÜKSELTME VE İNDİRME BUTONU OLACAKTIR.

PÜSKÜRTME VANALARI AÇILIP KAPANMASINI KUMANDA KUTUSU ÜZERİNDEN OTOMATİK OLARAK YAPILABİLECEKTİR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞI NİN DÜŞEY VE YATAY HAREKETLERİNİ İSTENEN AÇILARDAN KUMANDA KUTUSUNDAN KONUŞLANDIRILACAKTIR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞI BULUNDUĞU KONUMDA TAMAMEN DÖNME KABİLİYETİ OLACAKTIR.

ARAÇ KABİNİ ÜZERİNE VEYA İLAÇLAMA MAKİNESİ ÜZERİNE GECE ÇALIŞMALARI KAPSAMINDA AYDINLATMA LAMBASI TAKILACAK VE KUMANDA ÜZERİNDE AÇMA / KAPAMA BUTONU OLACAKTIR.

PÜSKÜRTME BAŞLIĞINI YATAY VE DİKEY OLARAK KUMANDA KUTUSU BUTONLARIYLA HAREKET ETTİREBİLME YETENEĞİ OLACAKTIR.

KABLOSUZ KUMANDA OLMASI DURUMUNDA ASKERİ VB.ALANLARDA OLUŞABİLECEK SİNYAL KESİLMELERİ DURUMUNDA KULLANMAK ÜZERE ARA KABLOYA SAHİP OLMALIDIR.

MAKİNE TESLİMİ SÖZLEŞME TARİHİNDEN İTİBAREN EN GEÇ 70 (YETMİŞ) GÜN İÇİNDE OLMALIDIR.

İSTENEN BELGELER

MAKİNEYE AİT CE BELGESİ VEYA CE BEYANNAMESİ

İMALATÇI VEYA YETKİLİ SATICI BELGESİ

ULV SİSTEMİ TEST RAPORU

ELEKTROSTATİK YÜK TEST RAPORU

TS 13390 VE TS 12659 HİZMET YETERLİLİK BELGESİ

WHO (DÜNYA SAĞLIK ÖRGÜTÜ) ÇALIŞMA RAPORLARI


Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

ÇİT BUDAMA MAKİNESİ (YEDEK TAKIM BIÇAĞI İLE BİRLİKTE)TEKNİK ÖZELLİKLER

SİLİNDİR HACMİ :22,70 CM³

MOTOR GÜCÜ : 0,70 KW (1,00 BG)

AĞIRLIK : 5,5 6 KG

BIÇAK UZUNLUĞU : 75 CM

TOPLAM UZUNLUK : 135,140 CM

BENZİN DEPOSU : 1.5-2 LT

SES GÜCÜ SEVİYESİ : 106-108 DB (A)

VURUŞ SAYISI : 3.200 DEVİR DK

ANTI-VİBRASYON SİSTEMİ : VAR

DÖNER SAP : VAR

2-MIX MOTOR: VAR

AĞIRLIK : 5.5- 6 KĞ

ÇİT BDAMA MAKİNESİ YEDEK TAKIM BIÇAĞI

ÇİT BUDAMA MAKİNESİNİN KOMPLE YEDEK PARÇA ALT ÜST TAKIM BIÇAĞI ORİJİNAL PASLANMAZ ÇELİK BIÇAK UZUNLUĞU 75 CM OLACAK VE BIÇAK KORUMA APARATI OLACAKTIR.

YEDEK PARÇA ORİJİNAL OLUP, ORİJİNAL OLDUĞUNU GÖSTEREN BELGE TESLİM EDİLECEKTİR.

YEDEK PARÇA YÜKLENİCİ FİRMA TARAFINDAN TALEP ETTİĞİMİZ ÇİT BUDAMA MOTORLARINA MONTAJ EDİLİP ÇALIŞIR VAZİYETTE TESLİM EDECEKTİR.

SIRT TİPİ ÜFLEME MAKİNESİ TEKNİK ÖZELLİKLER

SİLİNDİR HACMİ 64.80 CM³ OLACAKTIR.

ÜFLEME GÜCÜ 35 NEWTON OLACAKTIR.

AĞIRLIK EN AZ 10 KG OLACAKTIR.

MAKSİMUM HAVA ÇIKIŞI 1.860.00³/S OLACAKTIR.

HAVA HIZI 70.00 M/S OLACAKTIR.

ANTI VİBRASYON SİSTEMLİ OLACAKTIR.

Muhalis
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

ÇİM BİÇME TRAKTÖRÜ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MAX.GÜÇ/NOMİNAL GÜÇ: 25 HP(18.4 KW/21.8 HP (16.0 KW)

YAKIT TANKI : 8,5 LT

SİLİNDİR HACMİ: 688 CM³

ÇALIŞTIRMA: ELEKTRİK MARŞLI

EMNİYET CİHAZI: MOTOR DURDURMA –ÇOK NOKTALI EMNİYET SİSTEMİ

ŞANZIMAN TİPİ: HİDROSTATİK

KESME YÜKSEKLİĞİ: 9 CM

MİNİMUM KESME YÜKSEKLİĞİ: 2.9 CM

KESME YÜKSEKLİKLERİ : 7 CM

BIÇAK KAVRAMASI: ELEKTROMANYETİK

BIÇAK SAYISI: 2(SENKRONİZE)

KESME GENİŞLİĞİ: 122 CM

TORBA KAPASİTESİ: 350 LTTORBANIN BOŞALTIMASI: MANUEL

ÇALIŞMA KAPASİTESİ: 6.500 M²/S-KESİLECEK ALANA GÖRE

YAYMA: STANDART

KOLTUK TİPİ: AMORTİSÖRLÜ YAY-KONFOR TİP

FARLAR: LED-OTOMATİK (IŞIĞA DUYARLI)

KONTROL PANELİ: LED AYDINLATMALI 8 GÖSTERGE

ŞASI/FRENLER : ÇELİK /DİSK

TAMPON: ÖN /ARKA STANDART-ÖN TAMPONDA KORUYUCU PLAKA

YÜKSEKLİK: 123 CM

UZUNLUK : 244 CM

GENİŞLİK: 126 CM

AĞIRLIK: 261 KG

Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

KÜÇÜK ÇİM BİÇME MOTORU TEKNİK ÖZELLİKLER

TEKNİK ÖZELLİKLER

MOTOR TİPİ	:	4 ZAMANLI HAVA SOĞUTMALI TEK SİLİNDİRLİ
MAKSİMUM ÇIKIŞ GÜCÜ	:	5.5 HP (4.1 KW-3600 RPM)
YAKIT KAPASİTESİ (LT)	:	1.1
YAĞ KAPASİTESİ (LT)	:	0.65
YAKIT	:	KURŞUNSUZ BENZİN
KULLANIM ŞEKLİ	:	KENDİNDEN YÜRÜR
KESİM GENİŞLİĞİ(CM)	:	53
KESİM YÜKSEKLİĞİ	:	20MM-65MM 5 KADEMELİ TEK KOLDAN OLACAKTIR.
ÇALIŞTIRMA SİSTEMİ	:	İPLİ
ÇİM SEPETİ HACMİ (LT)	:	85
BOYUTLARI (UXGXY) (MM)	:	90X610X500
BOŞ AĞIRLIK	:	42 KG.

OTOMATİK DEKOMPRESYON VE ACİL DURDURMA SİSTEMİ OLACAKTIR.

ÇELİK GÖVDE OLACAKTIR.

KOLDAN AYARLANABİLİR GAZ OLACAKTIR.

BİLYALI TEKERLEKLER OLACAKTIR.

MAKİNALARIN MONTAJI FİRMAYA AİTTİR.

SIRT TIRPANI (SIRT MODEL) TEKNİK ÖZELLİKLER

SİLİNDİR HACMİ	:	50.2CC
GÜÇ	:	2.16 KW
ATEŞLEME SİSTEMİ	:	ELEKTRONİK
ŞAFT MİLİ	:	28 MM
AĞIRLIK (MOTOR)	:	12 KG
MODEL	:	SIRT

Mu Bah
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri

NOT:

MAL TESLİM VE KABULÜNE KADAR OLABİLECEK HER TÜRLÜ HASAR YÜKLENİCİ FİRMAYA AİTTİR.

İDARE TARAFINDAN ONAY VERİLMEYEN HİÇBİR MALZEME KABUL EDİLMEMEYECİTİR.

ÜRÜNLER EN AZ 2 YIL GARANTİLİ OLACAKTIR.

BU ŞARTNAMEDE BULUNAN VEYA BULUNMAYAN HUSUSLAR İÇİN İŞİN YAPILDIĞI TARİHTE YÜRÜRLÜKTE BULUNAN TSE, CE VEYA BENZERİ BELGELER İDAREYE ÜRÜNLER İLE BİRLİKTE TESLİM EDİLECEKTİR.

ÜRÜNLER EN AZ 5 YIL YEDEK PARÇA VE SERVİS GARANTİLİ OLACAKTIR.

TESLİMAT: KAYSERİ BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ PARK BAHÇELER VE AĞAÇLANDIRMA DAİRE BAŞKANLIĞI DEPOSUDUR.

MuBak
Mehmet BENLİ
Makine Teknikeri